



MMC-00

Mobile Mold Cleaning Machine

Mold Cooling Channel Cleaning Machine
Provides High Productivity

Mobiles Werkzeug Reinigungsgerät

Mobiles, universell einsetzbares Spülgerät
für die Steigerung der Effektivität



Water



Pneumatic



Hydraulic



Electrical



Accessories

www.rtc-tec.com

WHY Mobile Mold Cleaner (MMC)?

- Electricity **NOT** required
- Works with **AIR**
- Increases the **PRODUCTIVITY**
- Controls **LEAKAGE** on the mold
- Compact and ergonomic **DESIGN**
- **USER FRIENDLY** control panel
- **EASY** to move around and operate
- Cleans with **IMPACT**
- **CLEANS, PROTECTS** and **POSTPONES** to get dirty
- Works in **HARMONY** with mold and components

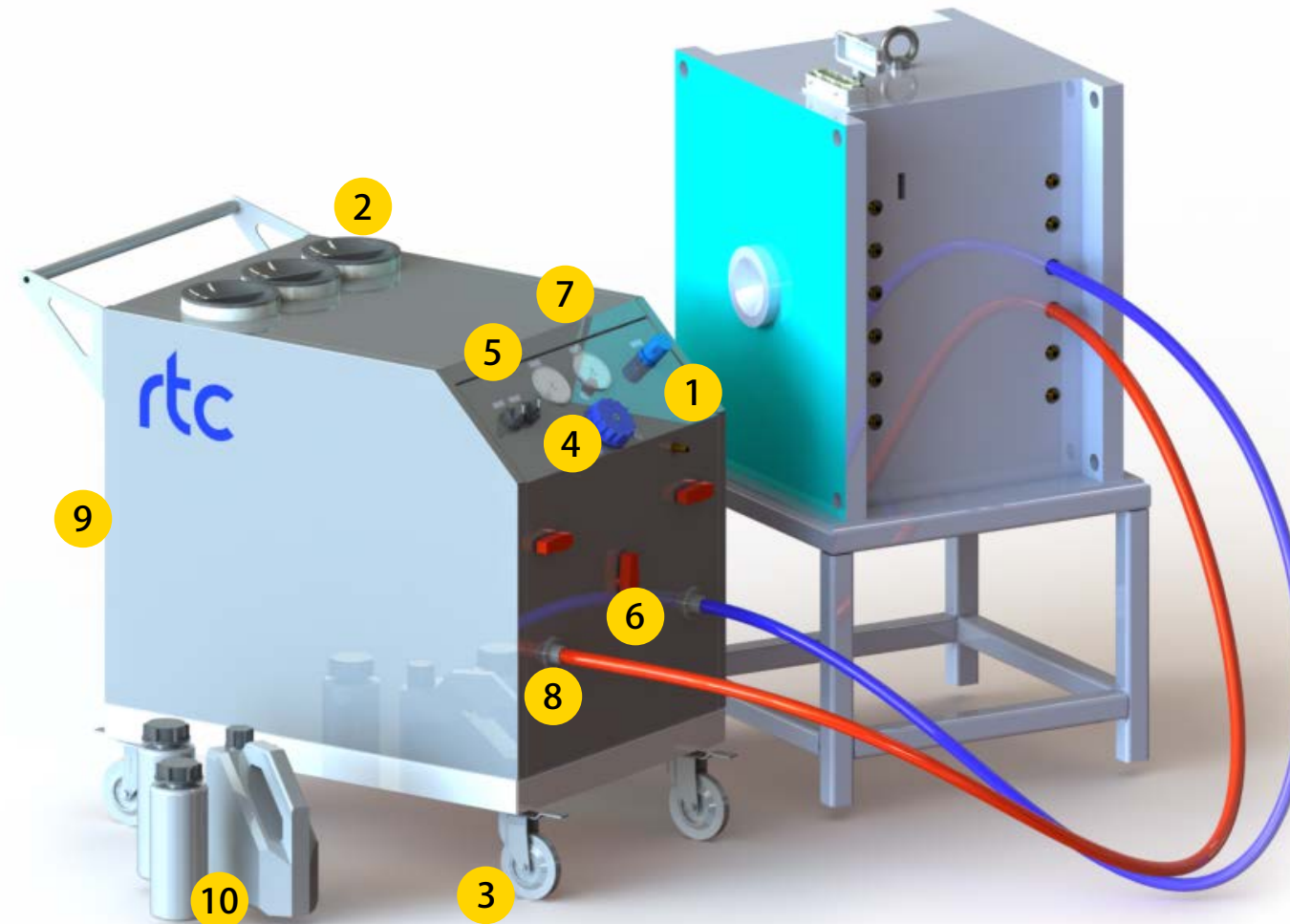
- 1 Air Inlet:**
Diaphragm Pump is connected to the air supply. That means No Electricity is needed and perfectly fits to Health and Safety Regulations.
- 2 Triple Tanks:**
Contains 3 different tanks in order to operate in stages. Each solution has its own tank. The main advantage is, avoiding re-filling one tank with different solutions.
- 3 Lockable Wheels:**
The wheels allows to move the machine around the work space. With lockable wheels the machine will be fixed during the cleaning process.
- 4 Multi Directional Valve (Pat. Pending):**
Special designed multi directional valve allows to chose the tanks. The aim of the design is to prevent any possible mistake. In other words the fluids can never be mixed accidentally. When one of the tanks is chosen the other two of them are shut automatically. Safe, easy and long-life to operate.
- 5 System Drainage:**
The cleaning process consist of three different stages. After each stage the liquids can be blown out to each specific tank. So the tanks can be kept clean and protected from other solutions to mix each other.
- 6 By-Pass System:**
If the hole is blocked by dirt or lime the system can create fake impacts to improve the cleaning process. In other words, If there is even only a little passage inside the hole, there is no problem for it to be totally cleaned.
- 7 Pressure Indicator:**
Shows the air and water pressure inside the system. By monitoring the decrease in pressure, it can be seen that if there is leakage on the mold.
- 8 Quick Couplings:**
For air inlet, water inlet and outlet quick connection couplings are used in order to reduce the waste time while starting and operating.
- 9 Filter:**
The filter is holding all the particules that are moved from mold to the machine. It is very easy to clean, all it requires is water and can be re-used.

Technical Details

- Required Air Pressure : 4-6 bars
- Hose Lenght : 2 meters
- Tank Volumes : 3 tanks x 30 liters
- Max.Pump Flow Rate : 28 lt/min
- Cleaning Solution : Water and Special Solution
- Dimensions (H x W x D) : 900 x 600 x 850 mm
- Weight : 62 kg

Technische Details

- Benötigte Druckluft : 4-6 bar
- Schlauchlänge : 2 meter
- Behälter : 3 Behälter x 30 Liter
- Max.Pumpen Druchfluss : 28 lt/min
- Reinigungsmittel : Wasser und Spez. Chemie
- Dimensionen (H x W x D) : 900 x 600 x 850 mm
- Gewicht : 62 kg



- 10 Liquids:**
There are 3 different types of liquids to provide the best cleaning solution. Those are Cleaning, Neutralizer and Protection Solutions respectively. All of them are developed especially for the mold industry in order to protect and avoid any harm to the mold itself and the working area.
Cleaning Solution is an acidic based liquid with to remove lime and rust inside cooling channels.
Neutralizer Solution is an alkaline based liquid to passivate the acidity in the channels.
Protection Solution is used to protect the channels from lime and rust while the mold is not in operation.

- 10 Flüssigkeiten:**
Um einen perfekten Reinigungsprozess zu gewährleisten werden 3 verschiedene Reinigungsflüssigkeiten benötigt. Diese wären für Reinigen, Neutralisieren und Konservieren. Die Reinigungsflüssigkeiten sind speziell für die Reinigung und Konservierung der Kühlkanäle an Werkzeugen entwickelt um eine höhere Produktivität zu erzielen.
Die Reinigungslösung ist eine säurehaltige Flüssigkeit um Kalk und Rost in Kühlkanälen zu entfernen.
Neutralisator-Lösung ist eine alkalische Flüssigkeit um die Säure in den Kanälen zu passivieren.
Schutzlösung wird zur Konservierung der Kanäle eingesetzt.

Warum Mobile Mold Cleaner (MMC) ?

- Benötigt **KEINEN** Strom
- Arbeitet mit **DRUCKLUFT**
- Steigert die **Produktivität**
- Überwacht die **Undichtigkeiten** am Werkzeug
- **Kompaktes und ergonomisches Design**
- **Benutzerfreundliches Bedienfeld**
- **Einfacher Transport und Einsatz**
- Reinigt durch **Druckstöße**
- **Reinigt, Spült und Konserviert**
- **Arbeitet im selben Umfeld des Werkzeugs** und deren Peripherie

- 1 Druckluft Eingang:**
Die Membranpumpe ist an die Luftzufuhr angeschlossen. Da kein Strom benötigt wird bietet es ein sicheres Arbeitsumfeld.
- 2 3 Behälter:**
Beinhaltet 3 verschiedene Behälter um stufenweise zu arbeiten. Jeder Vorgang hat seinen eigenen Behälter. Vermeidet das Vermischen der Flüssigkeiten und spart Zeit.
- 3 Blockierbare Rollen:**
Durch die Rollen ist es möglich das Gerät im Arbeitsraum zu bewegen. Durch das Blockieren der Rollen kann des Gerät während dem Reinigungsprozess fixiert werden.
- 4 Multi-Wegeventil (Pat. Pending):**
Das speziell entworfene Multi-Wegeventil ermöglicht das Umschalten zwischen den Behältern und vermeidet Fehler bzw. das Vermischen der Flüssigkeiten untereinander.
- 5 Systementleerung:**
Der Reinigungsprozess besteht aus drei verschiedenen Stufen. Nach jeder Stufe kann die Flüssigkeiten zu dem entsprechenden Behälter zurückgeführt werden. Somit bleiben die Behälter sauber und geschützt.
- 6 Bypass-System:**
Wenn die Kühlbohrung durch Schmutz, Kalk oder Ablagerungen blockiert ist, kann das System durch Druckstöße den Reinigungsprozess verbessern.
- 7 Druckanzeige:**
Zeigt den Luft- und Wasserdruck im System an. Durch die Überwachung des Druckverlustes kann Leckage ermittelt werden.
- 8 Schnellkupplungen:**
Für Lufteinlass, Wasserzulauf und Ausgang werden Schnellverschlusskupplungen verwendet.
- 9 Filter:**
Die gelösten Partikel bleiben im Filter. Der Filter ist sehr einfach nur mit Wasser zu reinigen und ist wiederverwendbar

GLOBAL PRESENCE – INTELLIGENT SOLUTIONS! MEET US ALL OVER THE WORLD

RTC TEC Bağlantı Elemanları AŞ (Headquarters)

IDOSB, Kadife Caddesi, No:2 PK:34956
Aydınlı / Tuzla / İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 216 593 47 82 - Fax: +90 216 593 47 85
sales@rtc-tec.com

RTC TEC Germany GmbH

Daimlerstraße 10. 73037 Göppingen
Te.: +49 7161 98796-50
Fax: +49 7161 98779
mail@rtc-couplings.com

 RTC Austria

austria@rtc-tec.com

   RTC BeNeLux

benelux@rtc-tec.com

 RTC Czech Republic

czechrepublic@rtc-tec.com

 RTC France

france@rtc-tec.com

 RTC Germany

germany@rtc-tec.com

 RTC Hungary

hungary@rtc-tec.com

 RTC Italy

italy@rtc-tec.com

 RTC Poland

poland@rtc-tec.com

 RTC Portugal

portugal@rtc-tec.com

 RTC Slovakia

slovakia@rtc-tec.com

 RTC Spain

spain@rtc-tec.com

 RTC UK

uk@rtc-tec.com

 RTC Israel

israel@rtc-tec.com

 RTC USA

usa@rtc-tec.com

 RTC Canada

canada@rtc-tec.com

 RTC Mexico

mexico@rtc-tec.com

 RTC Brazil

brazil@rtc-tec.com

 RTC Australia

australia@rtc-tec.com

 RTC China

china@rtc-tec.com

 RTC Japan

japan@rtc-tec.com

 RTC India

india@rtc-tec.com

 RTC New Zealand

newzealand@rtc-tec.com

 RTC South Korea

southkorea@rtc-tec.com

 RTC Thailand

thailand@rtc-tec.com

 RTC Morocco

morocco@rtc-tec.com

 RTC South Africa

southafrica@rtc-tec.com



www.rtc-tec.com
www.rtc-couplings.com

